BSG SP. Z O. O.
95-100 Zgierz, Polska
ul. Andrzeja Struga 20
Tel/Fax.: +48 716 23 38
www.bsg.pl
NIP PL7321972348
Regon 473165312
BDO 000026338

INFORMACJA TECHNICZNA

SilverFoam Ag40

Dwuskładnikowy system poliuretanowy do wytwarzania izolacji termicznych oraz akustycznych

Opis produktu: SilverFoam Ag40 jest dwuskładnikowym systemem poliuretanowym przeznaczonym do wytwarzania otwarto komórkowej pianki półsztywnej. Powstała pianka idealnie wypełnia wolne przestrzenie w natryskiwanej powierzchni, co zapewnia doskonałą izolację termiczną oraz akustyczną. Bardzo prosta w stosowaniu przy użyciu specjalistycznych agregatów natryskowych. Ekologiczna, nie zawiera freonów, spieniana dwutlenkiem węgla powstałym w reakcji składnika A z B.

Właściwości:

- łatwe przetwórstwo
- nie zawiera freonów
- brak zapachu pianki
- duża szybkość wzrostu
- duża wydajność 40m^3
- bardzo dobra stabilność wymiarów

Dane techniczne:

	Składnik A Poliol	Składnik B Izocyjanian
Barwa	Klarowny, zółtawy	Brunatna
Lepkość (20°C, [mPas])	350 ± 100	250 ± 100
Gęstość (20°C, [g/cm^3])	1,10	1,23

Przetwarzanie: SilverFoam Ag40 jest przystosowany do nanoszenia natryskowego z wykorzystaniem specjalnych wysokociśnieniowych agregatów spieniających.

Stosunek dozowania składników A:B	wagowo	100:111
Stosunek dozowania składników A:B	objętościowo	100:100
Czas startu	[s]	5 ± 1
Czas żelowania		10 ± 2
Czas wysychania powierzchni		13 ± 3
Gęstość pozorna rdzenia	[kg/m^3]	7 - 10

Dane przedstawione powyżej zostały uzyskane w warunkach laboratoryjnych i mają charakter orientacyjny. Prowadzenie procesu spieniania w innych warunkach (zwłaszcza w odmiennej temperaturze składników A i B) może prowadzić do uzyskania wartości czasów charakterystycznych oraz gęstości finalnego produktu odbiegających od deklarowanych. Wydajność piany zależy od wielu czynników takich jak temperatura otoczenia, temperatura powierzchni, wilgotności powietrza, ilości warstw piany w danej grubości izolacji, jak również umiejętności aplikatora oraz ustawień agregatu. Przy zachowaniu optymalnych nastaw dla konkretnych warunków powinna wynosić od 38 do 42 m^3 z jednego zestawu. Należy pamiętać, że po aplikacji dane pomieszczenie przed ewentualną dalszą zabudową piany np. płytami K-G należy dokładnie wietrzyć aż do ustąpienia zapachu. Zapach jest normalnym zjawiskiem podczas aplikacji piany i przez kilkanaście do kilkudziesięciu godzin po aplikacji, potem w zależności od kubatury

pomieszczenia i intensywności wietrzenia ustępuje. Sama pianka po kondycjonowaniu jest bezzapachowa.

Warunki aplikacji: Przed użyciem składniki w beczkach należy wymieszać i podgrzać do temperatury 25 – 30°C. Składnik A ma skłonność do powolnego rozwarstwiania się, szczególnie pod koniec okresu przydatności do użycia.

Temperatura grzania A i B:	50 – 60°C
Temperatura węży:	50 – 60°C
Temperatura składników w beczkach	25 – 30°C
Ciśnienie składników:	80 – 110 bar
Wilgotność powietrza względna:	max 70%
Temperatura powietrza:	10 – 35°C
Temperatura podłoża:	15 – 50°C
Wilgotność podłoża:	max 15%

Właściwości natryśniętej pianki:

Gęstość pozorna rdzenia:	7 – 10 kg/m3
Współczynnik przewodzenia ciepła:	0,038 W/m•K
Zawartość komórek zamkniętych	≤20%
Klasa palności	E
Klasyfikacja ogniowa	Bs_1d_0
Nasiąkliwość przy krótkotrwałym zanurzeniu	<11 kg/m^2
Współczynnik przenikania pary wodnej μ	5
Naprężenie przy 10% odkształceniu	5,5 kPa
Wydajność z jednego zestawu	38 – 42m^3

Przechowywanie: System jest dostarczany w metalowych beczkach, gdzie składnika poliolowego A jest 220kg a składnika izocyjanianowego B jest 250kg. Magazynować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze od 5°C do 25°C. Pojemniki należy chronić przed wilgocią i nasłonecznieniem.
Okres przydatności w/w warunkach wynosi 6 miesięcy.

Środki bezpieczeństwa: Podczas pracy z materiałem należy nosić zawsze odpowiednią odzież ochronną, okulary i rękawice ochronne. Należy unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami oraz wdychania oparów. W przypadku kontaktu produktu ze skórą lub oczami przemyć czystą wodą i udać się do lekarza. Pracując z produktem nie należy jeść, palić i pracować w pobliżu otwartego ognia. Dokładnie czytać instrukcje dotyczące zachowania bezpieczeństwa. Należy ściśle przestrzegać przepisów Stowarzyszeń Zawodowych dotyczących obchodzenia się z żywicami reaktywnymi jak również wytycznych przemysłu chemicznego odnośnie obchodzenia się z żywicami reaktywnymi (MOO4/MO23).

BSG SP. Z O. O.
95-100 Zgierz, Polska
ul. Andrzeja Struga 20
Tel/Fax.: +48 716 23 38
www.bsg.pl
NIP PL7321972348
Regon 473165312
BDO 000026338

Oświadczenie o nieobowiązywalności: Powyższe dane bazują na naszych doświadczeniach i przekonaniach i są pod każdym względem niezobowiązujące; również dane odnośnie przydatności produktów i systemów w ich zastosowania w produkcji. Z powodu różnorodności materiałów, aplikacji i odmiennych warunków pracy nie można uzasadnić gwarancji rezultatów pracy na podstawie jakiegokolwiek stosunku prawnego jak również wynikającej z ich wskazówek lub doradztwa w formie ustnej. Ta instrukcja techniczna może i powinna służyć doradztwem tylko w sposób niezobowiązujący. Z tego powodu nie można wysuwać żadnych roszczeń. Nasze dane nie zwalniają kupującego/przetwórcę z obowiązku sprawdzenia i przekonania się o przydatności produktów i systemów w celu ich zastosowania w produkcji na własną odpowiedzialność i we własnym zakresie, np. wykonanie prób technologicznych. Nasze doradztwo w formie ustnej i pisemnej i przez próby technologiczne jest przy tym niezobowiązujące. W sprawach pozostałych obowiązują nasze warunki sprzedaży, płatności i dostawy. Niniejsze wydanie instrukcji zastępuje jej wszystkie poprzednie wersje.

Zgierz, dn. 27.03.2019 r.